

ESSIEU ET SUSPENSION AVANT

SECTION **FA**

SOMMAIRE

ESSIEU ET SUSPENSION AVANT	FA- 2
ESSIEU AVANT — Moyeu de Roue et Fusée d'Essieu	FA- 3
ESSIEU AVANT — Arbre de Roue	FA- 8
SUSPENSION AVANT	FA-12
PARAMETRES D'ENTRETIEN ET CARACTERISTIQUES	FA-14
OUTILS SPECIAUX	FA-16

FA

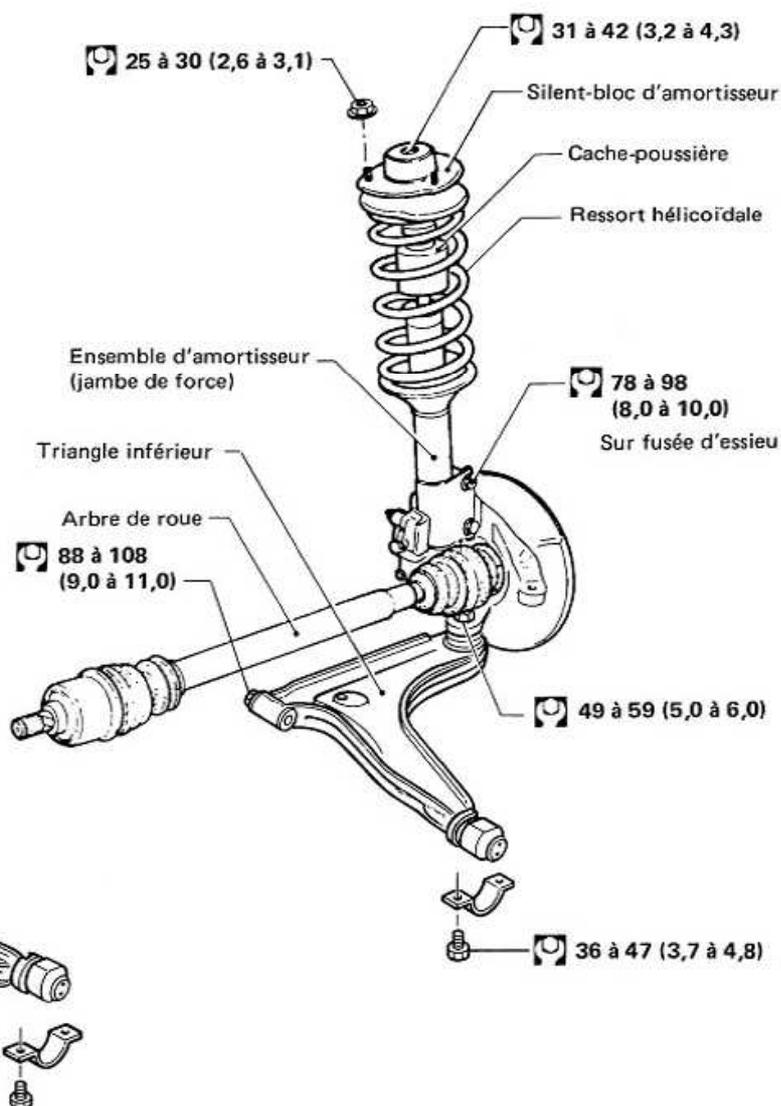
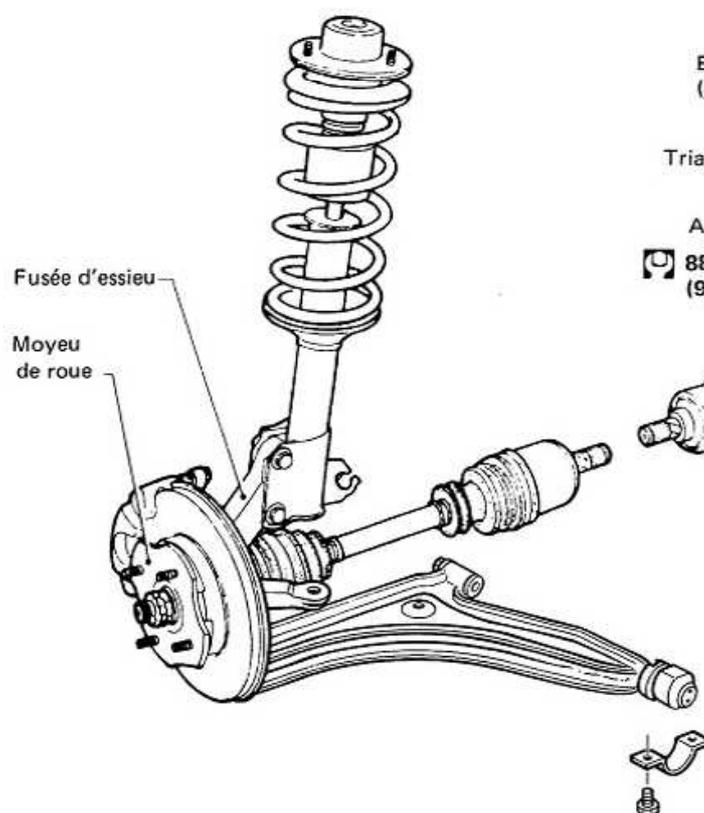
Z·ONE·DATSUN

ESSIEU ET SUSPENSION AVANT

Géométrie des roues avant:

- Les angles de carrossage et de chasse ainsi que l'inclinaison des pivots de fusée ont été déterminés à l'usine et ne peuvent être réglés.
- Les seuls réglages nécessaires au niveau de ce véhicule sont ceux de pincement et d'assiette.
2 à 4 mm
12 à 24 degrés (Deux côtés)

Prière de se reporter à la section MA en ce qui concerne la géométrie des roues avant.



Roulements de roue:

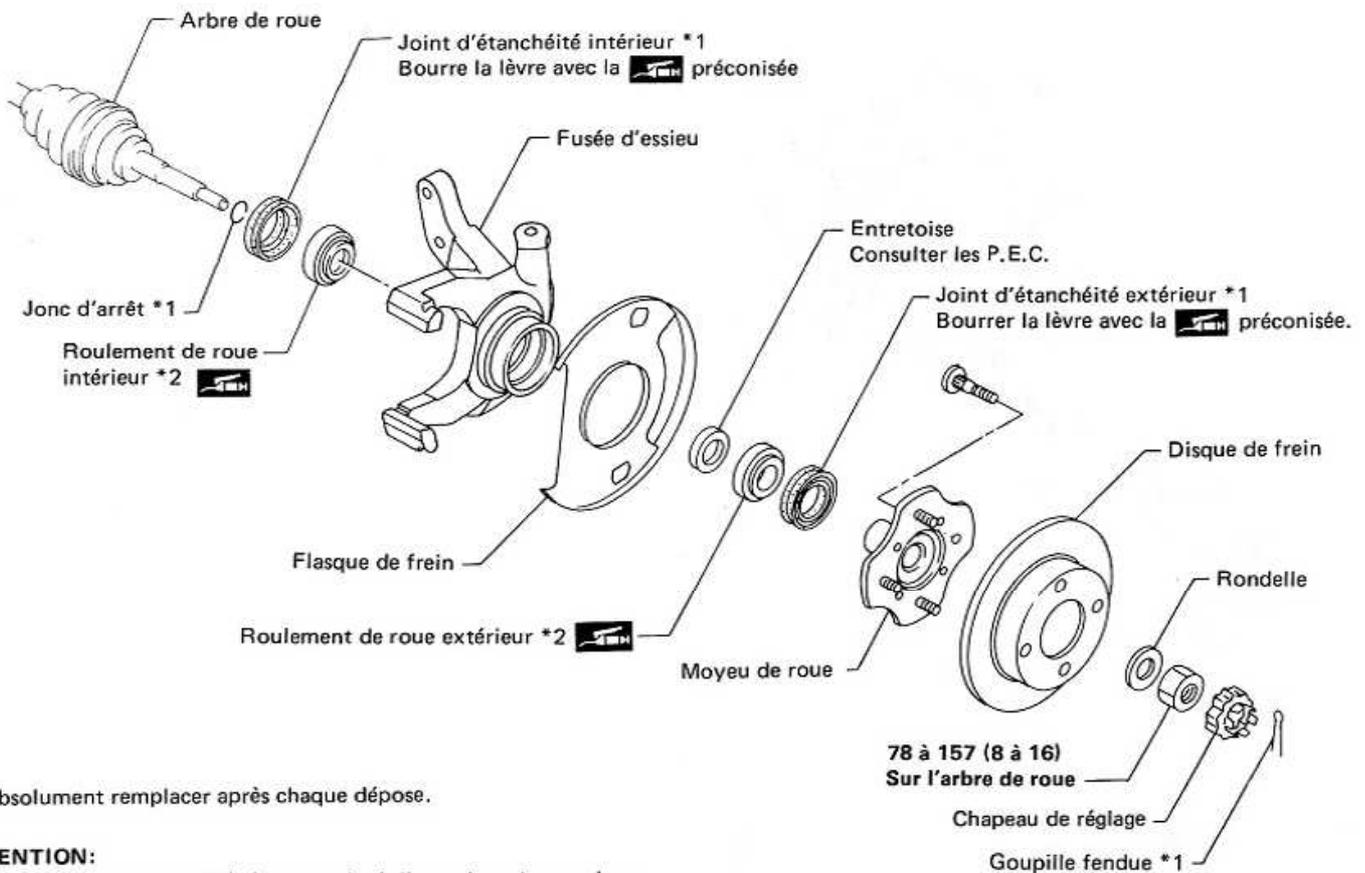
- Ne pas trop serrer les écrous de roulement de roue qui, faute de quoi, pourraient gripper.
- Jeu axial: 0 mm
- 78 à 157 (8 à 16)
- Couple de début de rotation (avec joint d'étanchéité):
0,8 à 2,7 N·m (8 à 28 kg-cm)
Valeur mesurée à un boulon de moyeu:
15,7 à 54,9 N (1,6 à 5,6 kg)
- Ne pas inclure la résistance des plaquettes de frein lors de la mesure du couple de début de rotation.
- Régler l'épaisseur de cales en fonction des indications des P.E.C.

Z·ONE·DATSUN

: N·m (kg·m)

SFA493

ESSIEU AVANT — Moyeu de roue et fusée d'essieu



*1 Absolument remplacer après chaque dépose.

*2

ATTENTION:

Si un roulement de roue doit être remplacé, il convient de remplacer les deux roulements (intérieur et extérieur) afin de ne pas risquer de mélanger des roulements de différentes marques.

: N·m (kg·m)

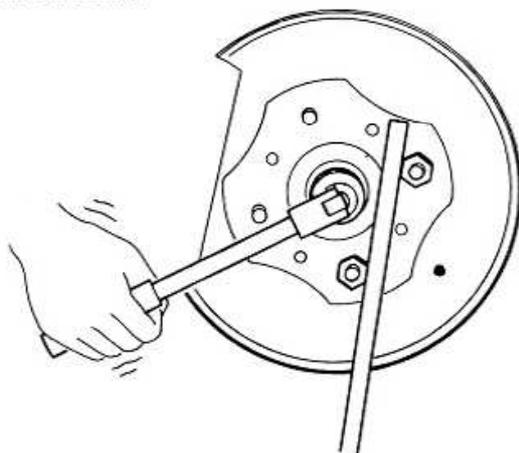
SFA494

Dépose

- Desserrer l'écrou de moyeu de roue sans le retirer.

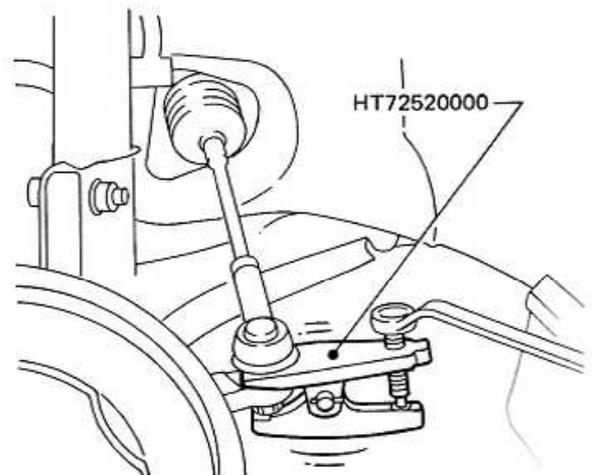
ATTENTION:

Lors de l'opération ci-dessus, poser les écrous de roue afin de ne pas risquer d'endommager les boulons de roue.



SFA495

- Déposer la rotule de barre d'accouplement.

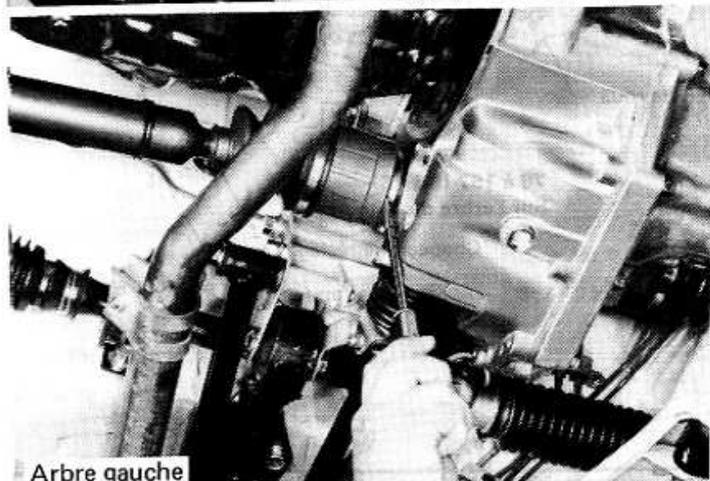
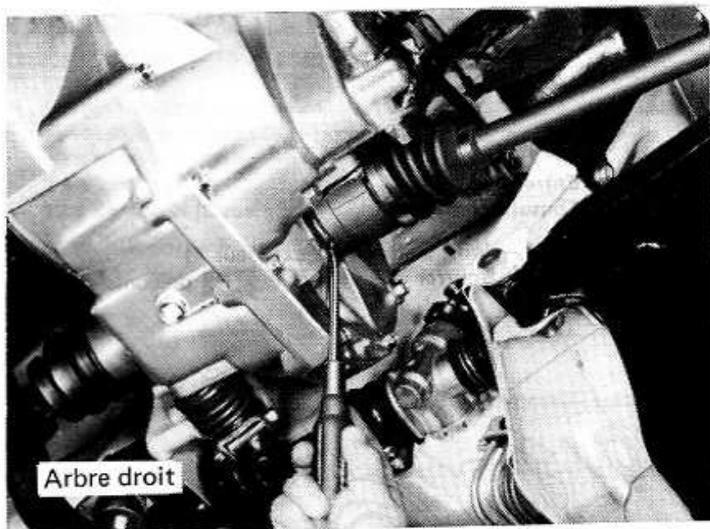


SFA496

ESSIEU AVANT — Moyeu de roue et fusée d'essieu

Dépose (Suite)

- Déposer l'arbre de roue traité.

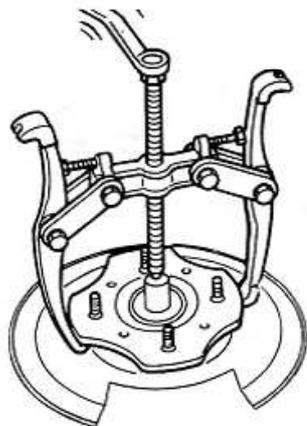


- Déposer le joint d'étanchéité de l'ensemble boîte de vitesses/pont avant selon les indications de l'une des sections MT ou AT.

ATTENTION:

Remplacer le joint d'étanchéité après la dépose de l'arbre de roue correspondant.

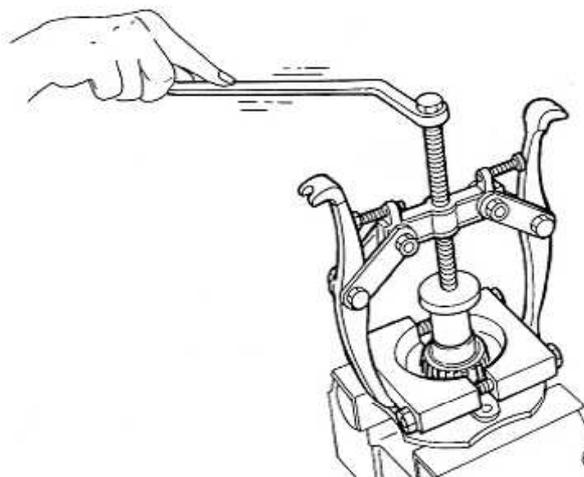
- Déposer l'écrou de moyeu puis désaccoupler l'arbre de roue.



Démontage

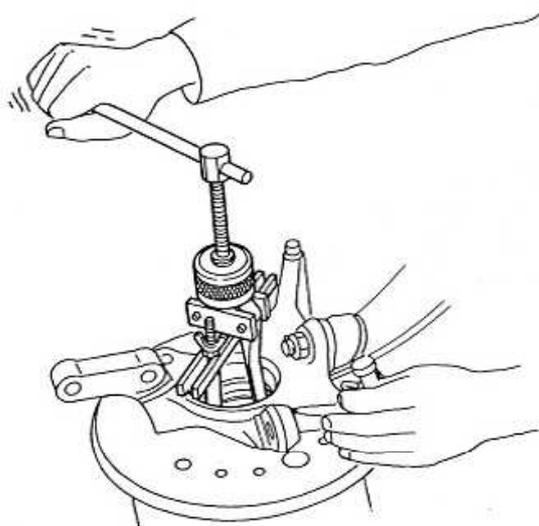
MOYEU DE ROUE

- Déposer le roulement de roue extérieur. Si l'un des roulements de roue doit être remplacé, il convient de remplacer les deux roulements (intérieur et extérieur) ensemble.



FUSEE D'ESSIEU

- Déposer les cages extérieures de roulement de roue. Si l'un des roulements de roue doit être remplacé, il convient de remplacer les deux roulements (intérieur et extérieur) ensemble.



ESSIEU AVANT — Moyeu de roue et fusée d'essieu

Vérification

ROULEMENTS DE ROUE

Vérifier le degré d'usure ainsi que la liberté de rotation des roulements de roue et voir s'ils ne sont pas fissurés ou piqués. Les roulements doivent être silencieux.

MOYEU DE ROUE ET FUSEE D'ESSIEU

Vérifier si le moyeu de roue n'est pas fissuré en procédant à un essai magnétique ou de teinture. Le remplacer s'il est fissuré.

JOINT D'ETANCHEITE

Remplacer le joint d'étanchéité si un suintement de graisse est révélé au cours du démontage. Quoi qu'il en soit, le joint d'étanchéité doit être remplacé à chaque démontage, même s'il semble être en bon état.

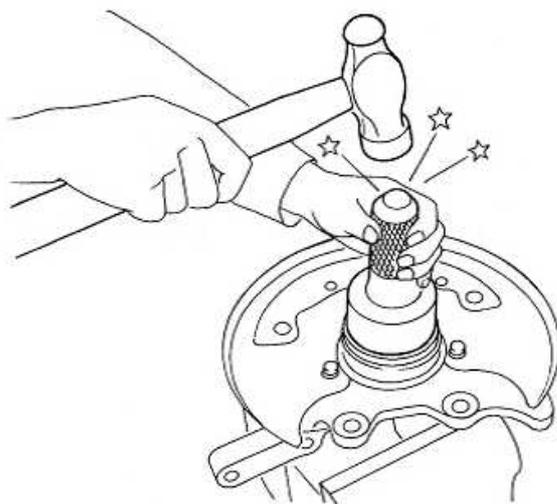
Montage et Réglage

1. Passer une couche de graisse à usage multiples préconisée sur chaque roulement. Se reporter à la section GI.



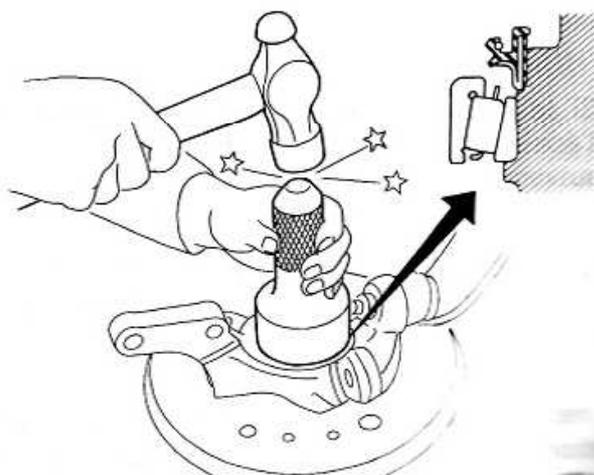
FA262

2. Enfoncer un cage extérieure de roulement de chaque côté de la fusée d'essieu.



SFA452

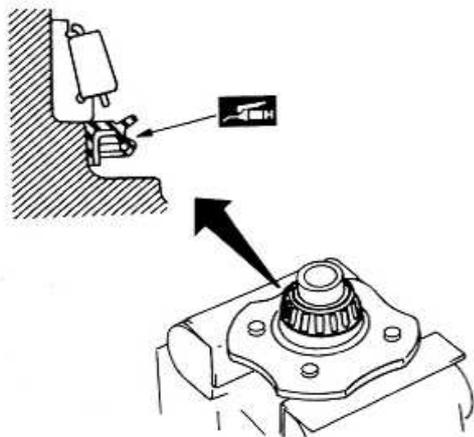
3. Mettre la cage intérieure de roulement ainsi que le joint d'étanchéité en place.



ESSIEU AVANT — Moyeu de roue et fusée d'essieu

Montage et Réglage (Suite)

4. Enfoncez le joint d'étanchéité extérieur ainsi que le roulement correspondant.

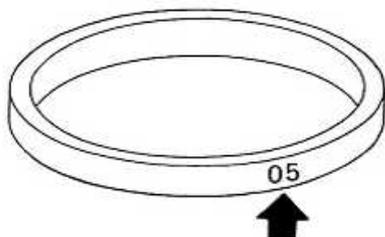


SFA497

5. Mettre l'entretoise en place.

Choisir l'entretoise appropriée de la manière suivante:

- a. Si le joint d'étanchéité, le roulement ou l'entretoise est remplacé(e), choisir une entretoise portant un repère identique à celui de l'ancienne.
Si son état le permet, l'entretoise usagée peut être réutilisée.



SFA464

- b. Si la fusée d'essieu est remplacée, déterminer l'épaisseur d'entretoise à l'aide de la formule suivante:

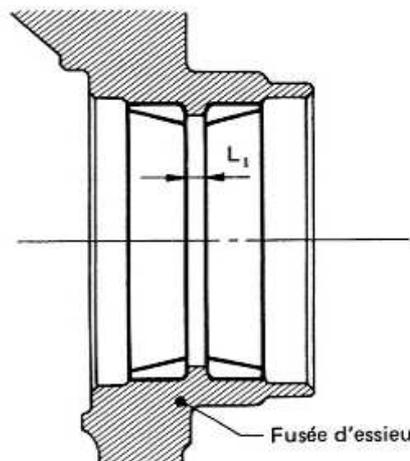
$$L = L_1 - L_2$$

Soit L: Epaisseur d'entretoise en mm

L₁: Ecartement des cages de roulement en mm

L₂: 1,19 mm

Se reporter aux P.E.C. en ce qui concerne la relation entre les repères et les épaisseurs d'entretoise.



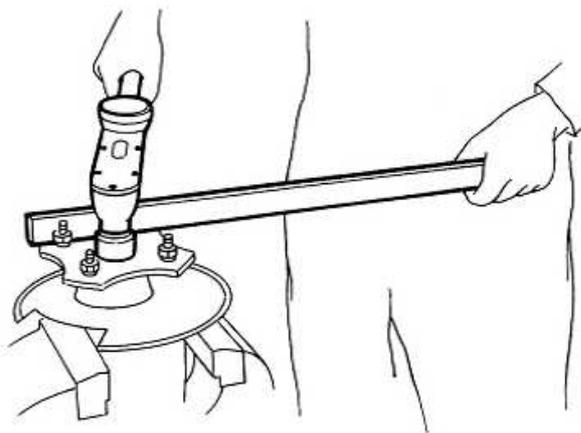
SFA386

6. Présenter l'arbre de roue dans la fusée d'essieu et ajuster les cannelures de l'arbre dans le moyeu de roue.

- 1) Serrer l'arbre de roue dans un étau et mettre la fusée d'essieu munie de ses roulements, de l'entretoise et de l'écrou de moyeu en place.
- 2) Serrer l'écrou de moyeu.

ATTENTION:

- Ne pas marteler l'arbre de roue.
- Mettre les écrous de roue en place afin de ne pas risquer d'endommager les boulons de roue lors de l'opération ci-dessus.



SFA498

7. Faire tourner le moyeu de roue plusieurs fois dans chaque sens.

ESSIEU AVANT — Moyeu de roue et fusée d'essieu

Montage et Réglage (Suite)

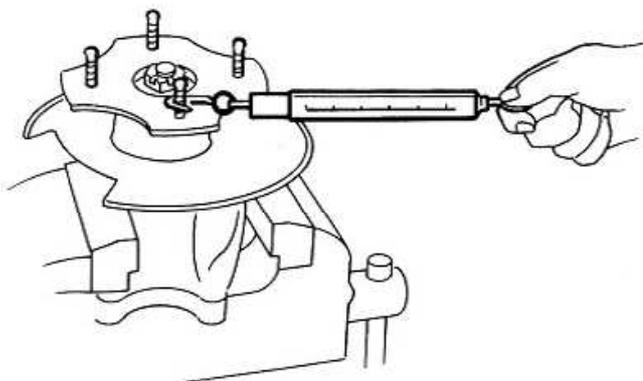
8. Mesurer la précharge des roulements.

Couple de début de rotation

0,8 à 2,7 N·m
(8 à 28 kg·cm)

Mesure relevée à un boulon de moyeu:

15,7 à 54,9 N
(1,6 à 5,6 kg)



SFA499

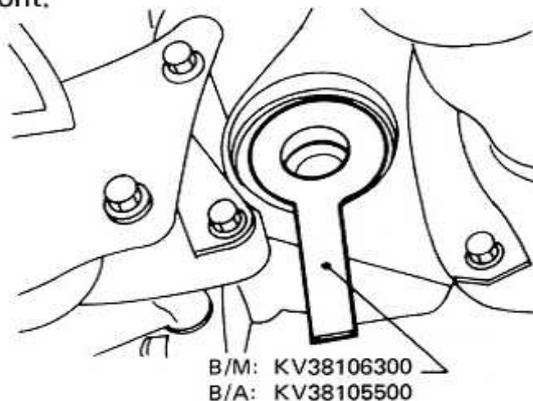
Si la précharge constatée ne correspond pas à la valeur spécifiée, régler en jouant sur l'épaisseur d'entretoise de la manière suivante:

- Passer à une entretoise plus fine si un jeu axial d'extrémité existe dans les roulements de roue ou si la précharge des roulements est inférieure à la valeur spécifiée.
 - Passer à une entretoise plus épaisse si la précharge des roulements est supérieure à la valeur spécifiée.
9. Recommencer les opérations des alinéas 6 à 8 jusqu'à ce que la précharge soit convenable.
10. Poser une nouvelle goupille fendue et rabattre ses branches.

Mise en Place

Accouplement d'arbre de roue avec l'ensemble boîte de vitesses/pont avant:

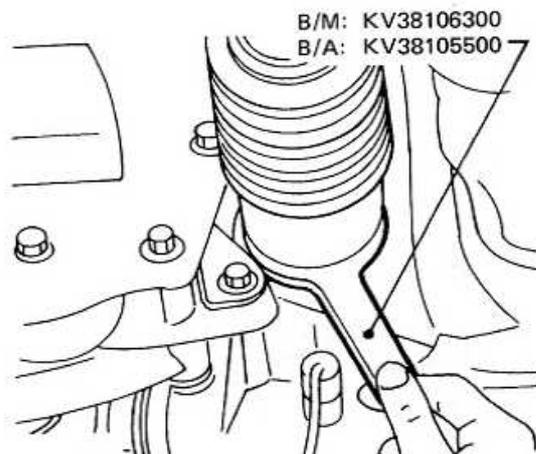
- Disposer l'outil spécial spécifié autour de la circonférence du joint d'étanchéité côté boîte/pont.



B/M: KV38106300
B/A: KV38105500

SFA482

- Introduire l'arbre de roue traité dans l'ensemble boîte/pont en veillant à bien faire coïncider les cannelures puis retirer l'outil spécial.



B/M: KV38106300
B/A: KV38105500

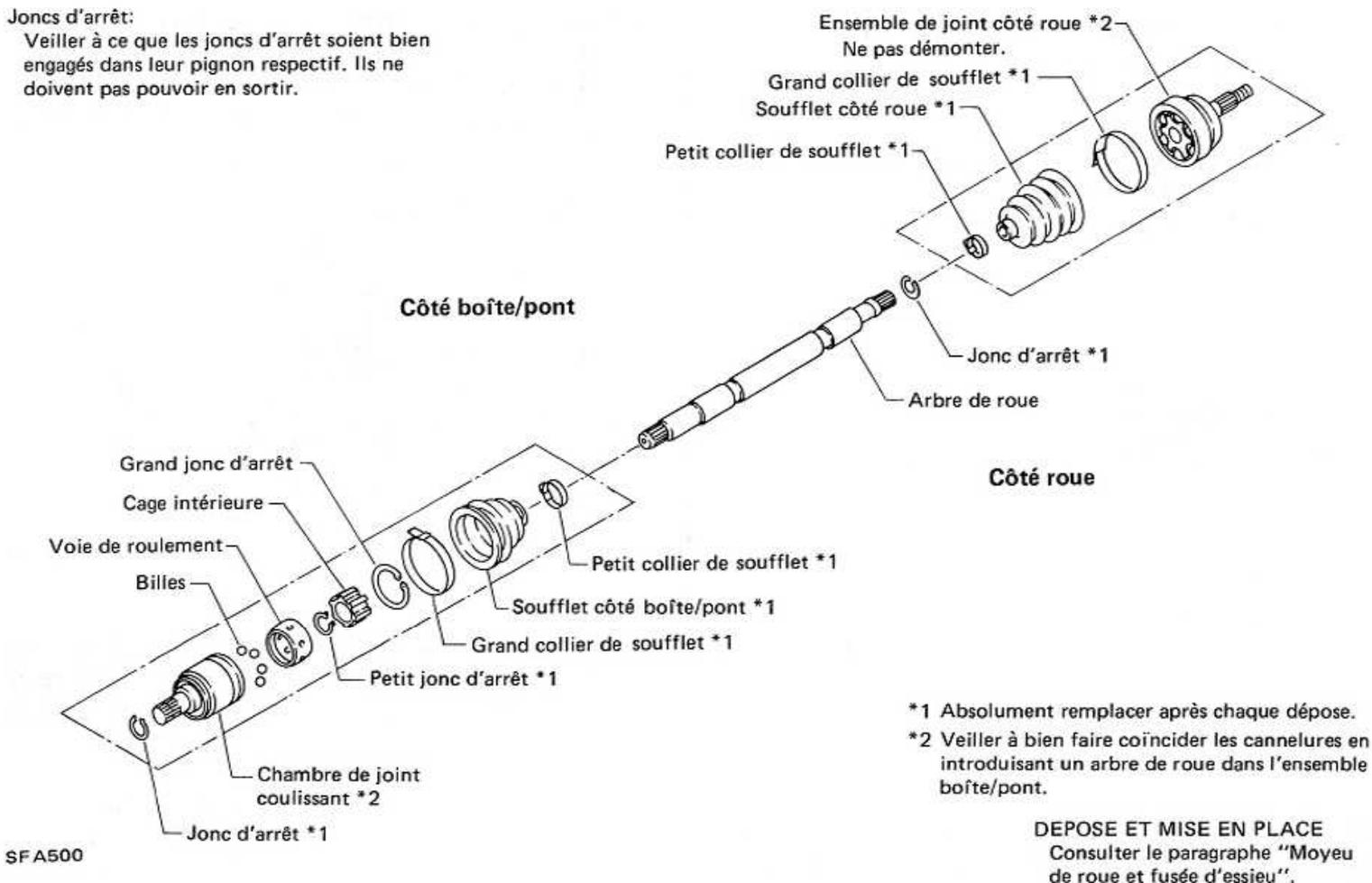
SFA483

- Pousser l'arbre de roue puis ajuster le jonc d'arrêt de l'arbre de roue à la presse dans la gorge du planétaire.
- Après son introduction, essayer de dégager le flasque du joint couissant en le tirant à la main, ceci afin de vérifier si le jonc d'arrêt est bien engagé dans le planétaire et s'il ne risque pas d'en sortir.

Z·ONE·DATSUN

Joncs d'arrêt:

Veiller à ce que les joncs d'arrêt soient bien engagés dans leur pignon respectif. Ils ne doivent pas pouvoir en sortir.



SFA500

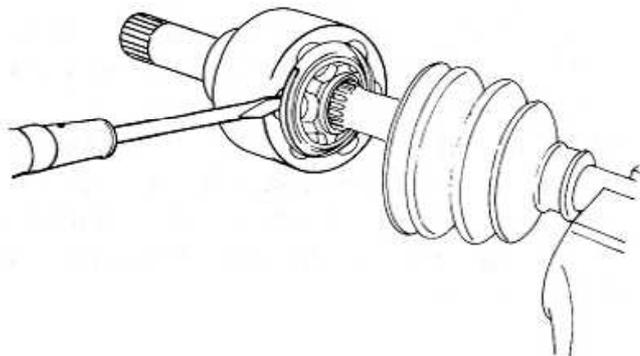
Démontage

ATTENTION:

Le joint côté roue n'est pas démontable.

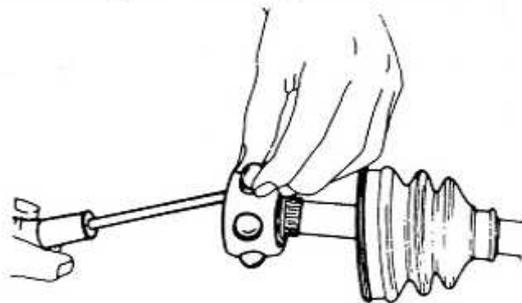
JOINT COTE ENSEMBLE BOITE DE VITESSES/PONT AVANT

- Pour désaccoupler le joint, dégager le jonc d'arrêt en faisant levier dessus et extraire la chambre de joint coulissant.



SFA476

- Eliminer la graisse de la voie de roulement en essuyant puis chasser les billes. Faire faire environ un demi-tour à la voie de roulement et la désaccoupler de la cage intérieure.

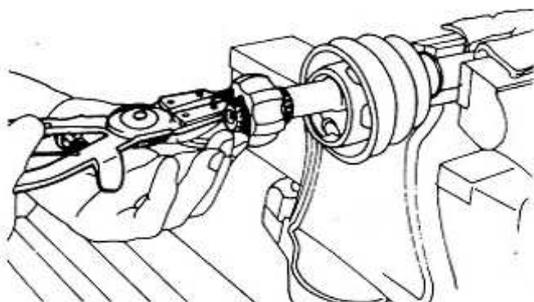


FA095

ESSIEU AVANT — Arbre de roue

Démontage (Suite)

- Déposer le jonc d'arrêt et extraire la cage intérieure. La dépose de cette cage est facile si on la tapote à l'aide d'un maillet.

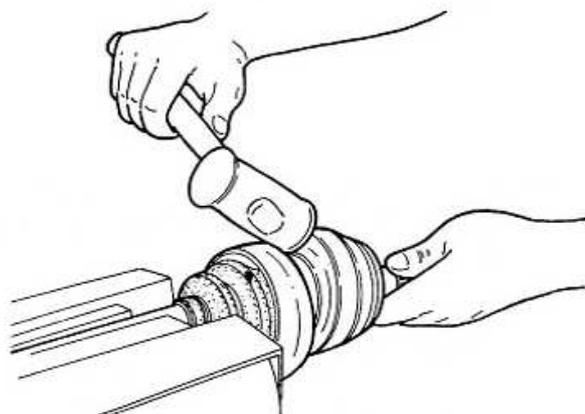


FA096

Avant d'entreprendre le désaccouplage d'un joint, porter des repères d'accouplement sur l'arbre de roue et la cage intérieure correspondante.

JOINT COTE ROUE

- Avant d'entreprendre le désaccouplage d'un joint, porter des repères d'accouplement sur l'arbre de roue et l'ensemble de joint.
- Désaccoupler l'ensemble de joint en le tapotant.



SFA455

Vérification

ARBRE DE ROUE

Remplacer l'arbre de roue s'il est cintré ou fissuré.

ENSEMBLE DE JOINT COTE ROUE

Remplacer l'ensemble de joint s'il est déformé ou endommagé.

DOUBLE JOINT DESAXE COTE BOITE/ PONT

Remplacer toutes les pièces du double joint désaxé apparaissant brûlées, rouillées ou usées ou bien dont le jeu est excessif.

Vérifier si la gorge de la chambre de joint coulissant n'est pas fissurée, usée ni déformée. La remplacer s'il y a lieu.

SOUFFLETS

Remplacer tout soufflet fatigué, fissuré ou usé.

Z·ONE·DATSUN

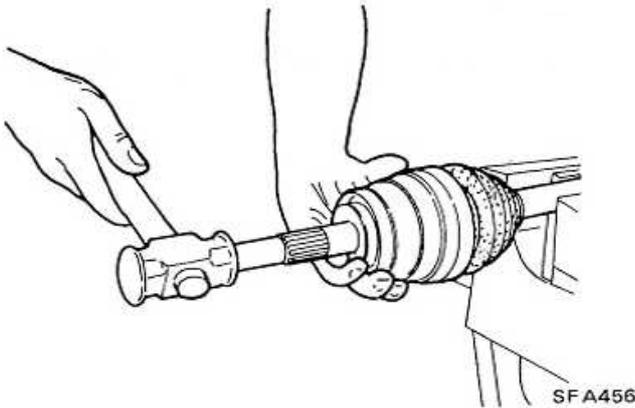
ESSIEU AVANT — Arbre de roue

Montage

- Après avoir monté un arbre de roue, vérifier si son mouvement est bien libre, sans aucun à-coup, sur tout son débattement.
- Après chaque révision, graisser à l'aide de **GRAISSE D'ORIGINE NISSAN** ou d'un équivalent.

JOINT COTE ROUE

1. Mettre le soufflet en place sur l'arbre de roue en lui adjoignant un petit collier neuf. Attention à ne pas endommager le soufflet sur le bord de l'arbre de roue!
2. Présenter l'ensemble de joint sur l'arbre de roue avec un jonc d'arrêt neuf en le tapotant.



Bien mettre l'ensemble de joint en place en faisant coïncider les repères d'accouplement.

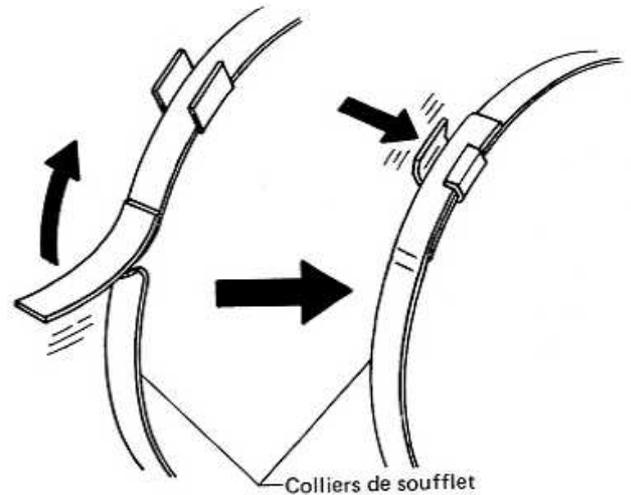
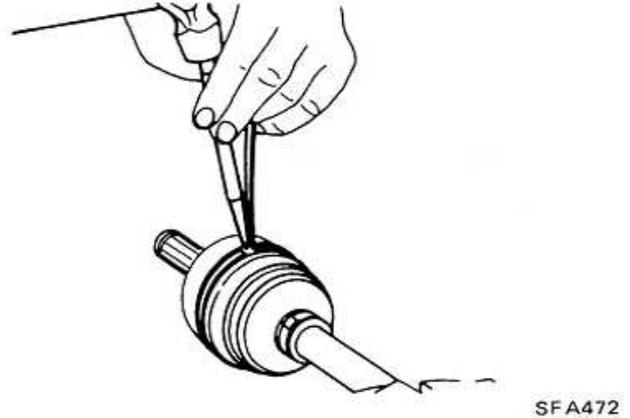
3. Bourrer l'arbre de roue avec la quantité de graisse spécifiée.

Quantité spécifiée: Environ 90 g

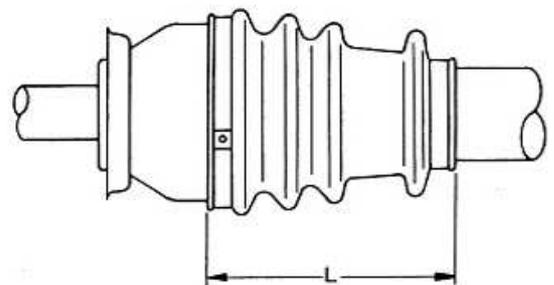
4. Mettre le grand collier de soufflet en place.
 - 1) Faire faire deux tours au collier autour du soufflet, le serrer à l'aide d'un tournevis et d'une pince ou de tout autre outil approprié et rabattre sur environ 90 degrés.



- 2) Bien immobiliser le soufflet à l'aide d'un poinçon en ménageant une longueur équivalente à la largeur. Immobiliser en rabattant l'extrémité.



5. Disposer le soufflet de manière à ce qu'il ne se gonfle ni ne se déforme alors que sa longueur étant égale à la cote "L".



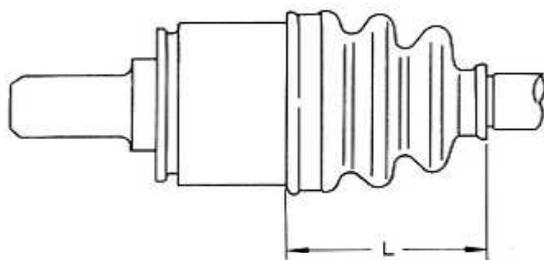
6. Bloquer le petit collier de soufflet neuf.

ESSIEU AVANT — Arbre de roue

Montage (Suite)

JOINT COTE ENSEMBLE BOITE DE VITESSES/PONT AVANT

- Bourrer de graisse.
Quantité de graisse spécifiée:
Environ 90 g
- Serrer les colliers de soufflet.
Se reporter au paragraphe "Joint côté roue".



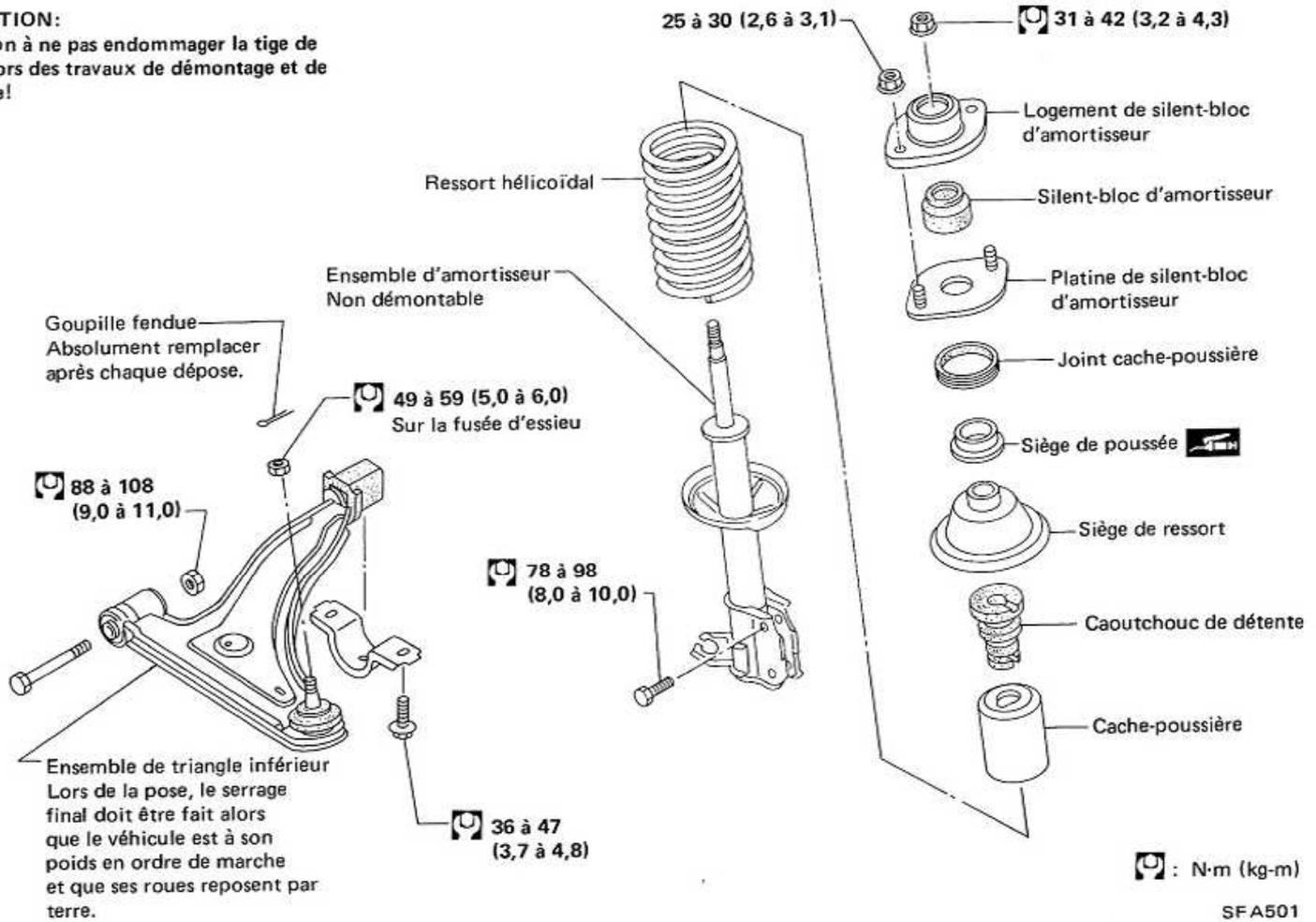
Longueur "L": 82 mm

SFA477

SUSPENSION AVANT

ATTENTION:

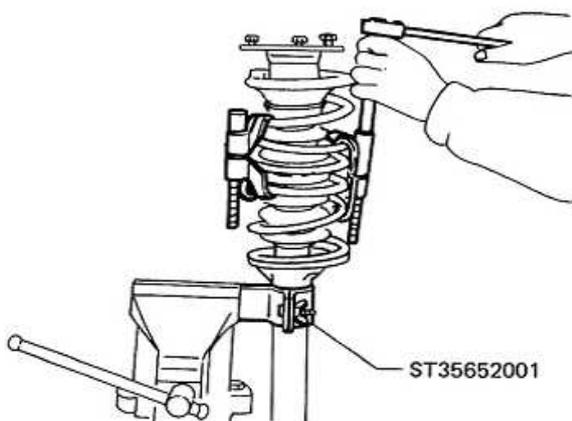
Attention à ne pas endommager la tige de piston lors des travaux de démontage et de montage!



Ressort et Amortisseur

DEMONTAGE

Comprimer le ressort à l'aide d'un compresseur de ressort hélicoïdal juste assez pour pouvoir faire tourner son silent-bloc à la main.



SFA272

VERIFICATION

Ensemble d'amortisseur

- Remplacer l'ensemble d'amortisseur s'il y a des fuites d'huile au niveau de la soudure ou du joint.
- Vérifier si la tige de piston n'est pas fissurée, déformée ni endommagée d'une manière quelconque. Le cas échéant, remplacer l'ensemble d'amortisseur.
- Vérifier si le filetage n'est pas fissuré ni endommagé d'une manière quelconque. Le cas échéant, remplacer l'ensemble d'amortisseur.

Silent-bloc d'amortisseur

Vérifier l'état général du silent-bloc et voir s'il n'est pas fissuré ni déformé. Le remplacer se besoin est.

Siège de poussée

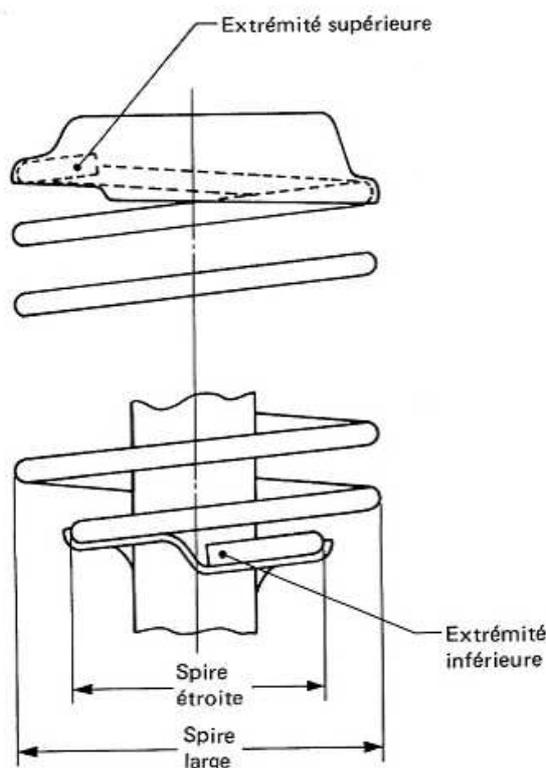
Vérifier l'état général du siège de poussée et voir s'il n'est pas fissuré ni déformé. Remplacer toute pièce défectueuse.

SUSPENSION AVANT

Ressort et Amortisseur (Suite)

MONTAGE

Présenter et orienter les extrémités supérieure et inférieure du ressort hélicoïdal de la manière indiquée ci-dessous lors de la mise en place du ressort.



SFA502

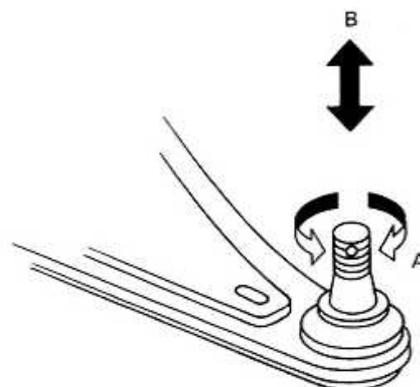
Ensemble de Triangle Inférieur

DEPOSE

1. Déposer l'arbre de roue concerné.
Se reporter à la section FA.
2. Déposer la rotule inférieure à l'aide de l'outil spécial HT72520000.

VERIFICATION

- Vérifier le jeu de la rotule. Si elle usée, si son jeu axial est trop important ou si elle ne pivote que difficilement, il convient de remplacer l'ensemble de triangle inférieur.



SFA504

Couple de rotation "A":

0,5 à 3,4 N·m
(5 à 35 kg·cm)

Jeu axial "B":

0 mm

- Vérifier l'état général du cache-poussière. S'il est trop fissuré, remplacer l'ensemble de triangle inférieur.
- Vérifier l'état général du manchon en caoutchouc et voir s'il n'est pas fissuré ni déformé. Le cas échéant, remplacer l'ensemble de triangle inférieur.
- Vérifier l'état général du triangle inférieur et voir s'il n'est pas fissuré ni déformé. Le remplacer si besoin est.

PARAMETRES D'ENTRETIEN ET CARACTERISTIQUES

Caractéristiques Fondamentales

RESSORTS HELICOIDAUX

Sauf Europe et Moyen Orient

Paramètre	Conduite		A droite			A gauche				
	Boîte/pont		Boîte manuelle		Boîte automatique	Boîte manuelle		Boîte automatique		
	Climatisation		Sans climatisation	Avec climatisation	—	Sans climatisation	Avec climatisation	Sans climatisation	Avec climatisation	
Diamètre de spire (GCHE/DRT) mm	9,1/9,2		9,2/9,3		9,3	9,2/9,1		9,3/9,2	9,5/9,3	
Diamètre de ressort mm	90									
Longueur au repos (GCHE/DRT) mm	330/337,5		337,5/344,5		344,5	337,5/330		344,5/337,5	355,5/344,5	
Constante de ressort N/mm (kg/mm)	14,7 (1,5)									
Couleur d'identification (GCHE/DRT)	Rouge, rose/ Rose, rose		Rose, rose/ Orange, rose		Orange, rose	Rose, rose/ Rouge, rose		Orange, rose/Rose, rose		Vert, rose/ Orange, rose

Europe et Moyen Orient

Paramètre	Zone de distribution		Europe				Moyen Orient				
	Conduite		A droite		A gauche						
	Boîte/pont		Boîte manuelle	Boîte automatique	Boîte manuelle		Boîte automatique	Boîte manuelle	Boîte automatique		
Climatisation		—		Sans climatisation	Avec climatisation	—	Sans climatisation	Avec climatisation	—		
Diamètre de spire (GCHE/DRT) mm	9,1/9,2		9,3		9,2/9,1		9,3/9,2		9,5/9,3	9,5	9,6/9,5
Diamètre de ressort mm	90										
Longueur au repos (GCHE/DRT) mm	330/337,5		344,5		337,5/330		344,5/337,5		355,5/344,5	355,5	368/355,5
Constante de ressort N/mm (kg/mm)	14,7 (1,5)										
Couleur d'identification (GCHE/DRT)	Rouge, rose/ Rose, rose		Orange, rose		Rose, rose/ Rouge, rose		Orange, rose/ Rose, rose		Vert, rose/Orange, rose		Vert, rose Violet, rose/ Vert, rose

Z·ONE·DATSUN

PARAMETRES D'ENTRETIEN ET CARACTERISTIQUES

Caractéristiques Fondamentales (Suite)

AMORTISSEURS

Type d'amortisseur	Hydraulique à double action	
Diamètre de tige de piston	mm	16
Débattement	mm	159
Puissances d'amortissement (à 0,3 m/sec.)	N (kg)	
Détente		539 (55)
Flexion		294 (30)

Vérification et Réglage

GEOMETRIE DES ROUES AVANT

Se reporter à la section MA.

ROTULES INFERIEURES

Couple de rotation	N-m (kg-cm)	
Rotule neuve		0,5 à 3,4 (5 à 35)
Rotule usagée		Plus de 0,3 (3)
Jeu axial d'extrémité	mm	0

REGLAGE DES ROULEMENTS DE ROUE

Couple de début de rotation	N-m (kg-cm)	0,8 à 2,7 (8 à 28)
Mesure prise sur un boulon de roue	N (kg)	15,7 à 54,9 (1,6 à 5,6)

Epaisseurs d'entretoise

Unité: mm

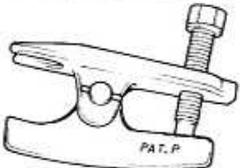
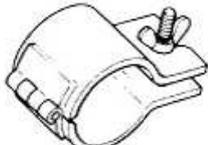
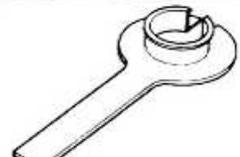
Repère	Epaisseur
B01	6,380 à 6,410
B02	6,440 à 6,470
B03	6,500 à 6,530
B04	6,560 à 6,590
B05	6,620 à 6,650
B06	6,680 à 6,710
B07	6,740 à 6,770
B08	6,800 à 6,830
B09	6,860 à 6,890
B10	6,920 à 6,950
B11	6,980 à 7,010
B12	7,040 à 7,070
B13	7,100 à 7,130
B14	7,160 à 7,190
B15	7,220 à 7,250
B16	7,280 à 7,310
B17	7,340 à 7,370
B18	7,400 à 7,430

Couples de Serrage

Unités	N-m	kg-m
Ensemble d'amortisseur		
Ecroû auto-bloquant de tige de piston	31 à 42	3,2 à 4,3
Amortisseur sur carrosserie	25 à 30	2,6 à 3,1
Amortisseur sur fusée d'essieu	78 à 98	8,0 à 10,0
Rotule inférieure		
Ecroû d'amortisseur	49 à 59	5,0 à 6,0
Barre d'accouplement		
Contre-écrou	37 à 46	3,8 à 4,7
Ecroû d'amortisseur	29 à 39	3,0 à 4,0
Triangle inférieur		
Avant	88 à 108	9,0 à 11,0
Arrière	36 à 47	3,7 à 4,8
Essieu		
Arbre de roue et moyeu	78 à 157	8,0 à 16,0
Etrier de frein et fusée d'essieu	39 à 49	4,0 à 5,0

OUTILS SPECIAUX

*: Outil spécial ou équivalent distribué dans le commerce.

Référence	Désignation
HT72520000*	Ball joint remover 
ST35652001*	Collier de serrage 
KV38106300	Protection de joint d'étanchéité latéral de différentiel (Pour boîte manuelle) 
KV38105500	Protection de joint d'étanchéité latéral de différentiel (Pour boîte automatique) 

ESSIEU ET SUSPENSION ARRIERE

SECTION **RA**

SOMMAIRE

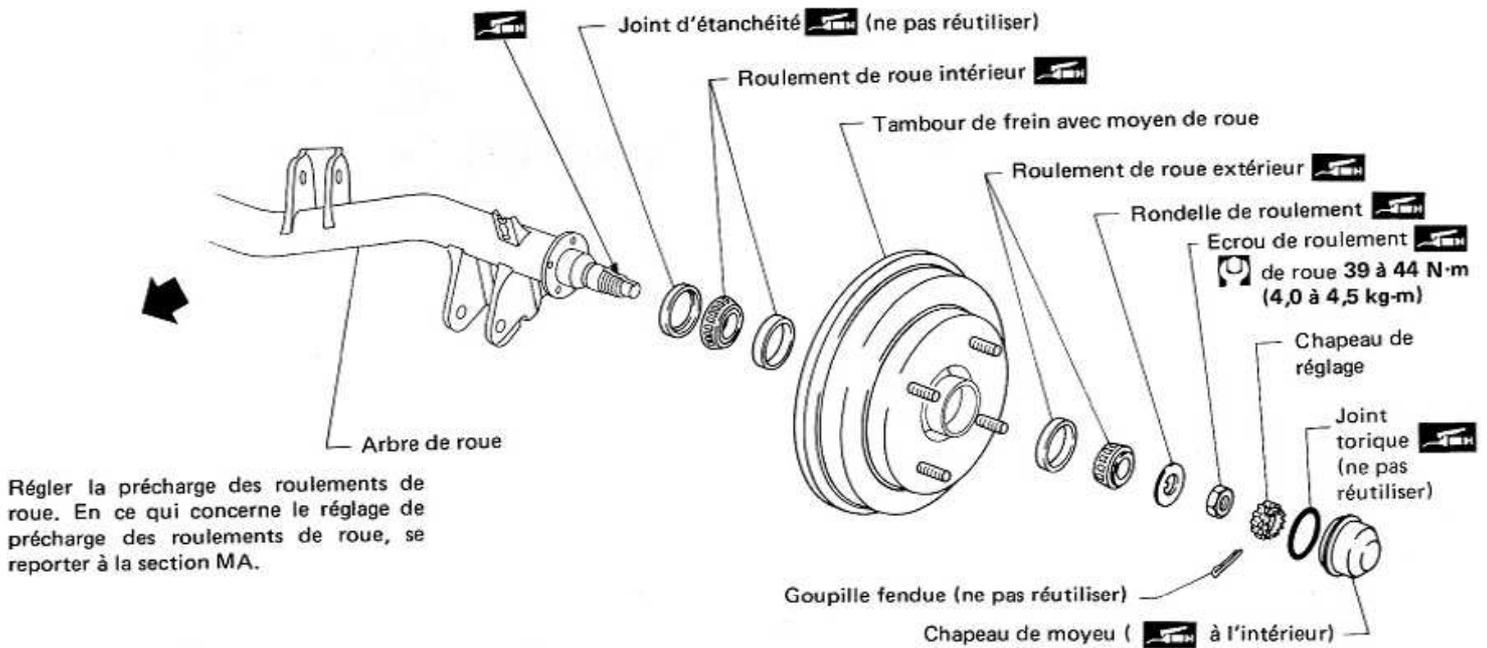
ESSIEU ARRIERE	RA-2
SUSPENSION ARRIERE	RA-5
PARAMETRES D'ENTRETIEN ET CARACTERISTIQUES	RA-7
OUTILS SPECIAUX	RA-8

RA

Z·ONE·DATSUN

ESSIEU ARRIERE

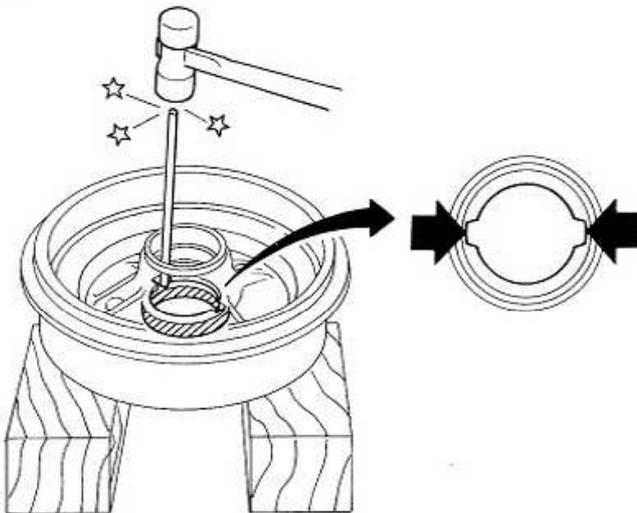
Essieu Arrière



SRA413

Dépose

- Déposer les cages extérieures des roulements de roue intérieur et extérieur.



Vérification

ROULEMENTS DE ROUE

Remplacer tout roulement de roue dont la voie, la cage ou les rouleaux est (sont) fissuré(s), piqué(s), usé(s), irrégulier(s), ovalisé(s) ou si ces éléments sont bruyants.

TAMBOURS DE FREIN

Vérifier si les tambours de frein ne sont pas fissurés en procédant à un essai magnétique ou de teinture. Remplacer si besoin est. En ce qui concerne le mode de vérification, se reporter au chapitre BR.

FUSEES D'ESSIEU

Vérifier également les tambours de frein et les remplacer s'ils sont fissurés ou endommagés d'une manière quelconque. Remplacer l'arbre de roue concerné si le filetage est endommagé.

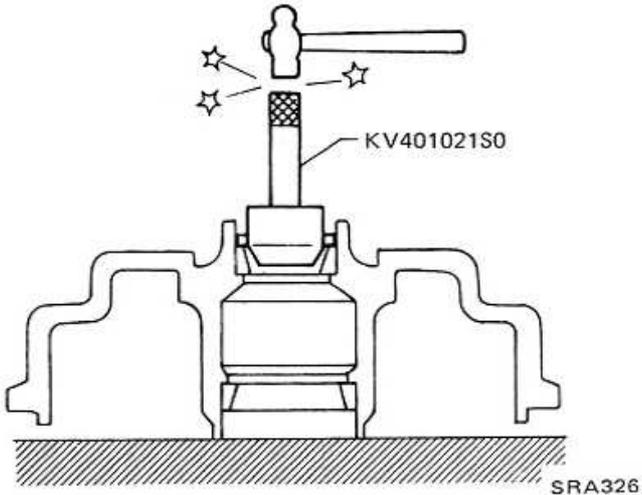
JOINTS D'ETANCHEITE

Si une fuite de graisse peut être remarquée lors de la dépose, remplacer le joint d'étanchéité concerné. Les joints d'étanchéité doivent être remplacés lors de chaque démontage, ceci même si leur état semble satisfaisant.

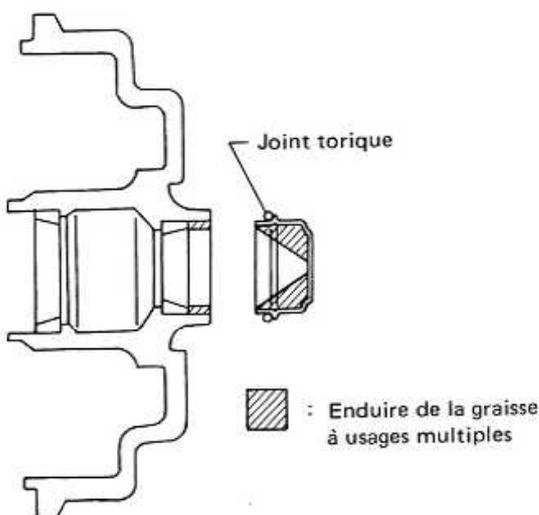
ESSIEU ARRIERE

Mise en place

- Mettre les cuvettes extérieures de roulement en place en les enfonçant à l'aide de l'outil spécial indiqué jusqu'à ce qu'elles soient bien assises dans le moyeu traité.



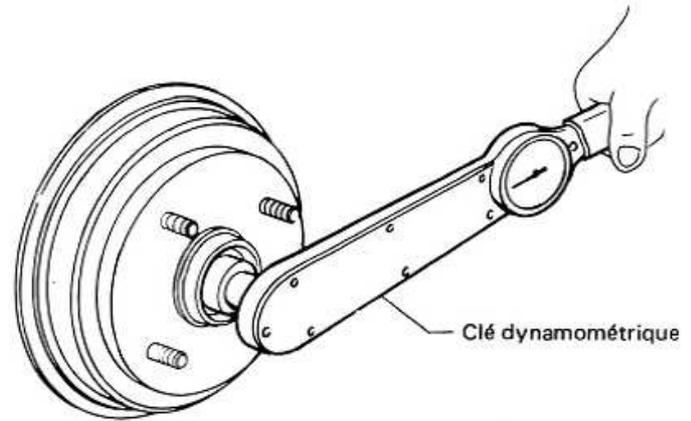
- Disposer le roulement intérieur dans le moyeu et mettre un joint d'étanchéité neuf en place et enduire ses lèvres avec la graisse à usages multiples préconisée.
- Bourrer le chapeau de moyeu à l'aide de la graisse à usages multiples préconisée et passer une couche de la même graisse sur le joint torique.



SRA328

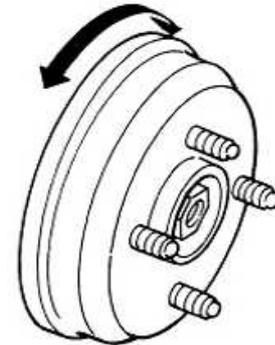
Réglage de Précharge

- Serrer l'écrou de roulements de roue.



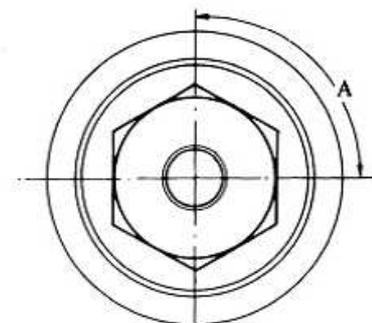
SRA414

- Faire faire plusieurs tours au moyeu dans les deux sens afin de bien asseoir les roulements de roue.



SRA415

- Resserrer l'écrou de roulements de roue.
- Desserrer l'écrou de roulements de roue de un quart de tour.



Desserrage A: 90°

SRA416

ESSIEU ARRIERE

Réglage de Précharge (Suite)

- Mettre le capuchon de réglage en place et faire coïncider n'importe laquelle de ses fentes avec le trou de la fusée. Le cas échéant, serrer le contreécrou sur un maximum de 15 degrés jusqu'à ce que le trou de la fusée coïncide avec une fente.

ATTENTION:

Ne pas trop serrer les écrous de roulements de roue: en effet, les roulements risqueraient de se gripper.

- Faire faire deux ou trois tours au moyeu dans les deux sens afin de mesurer si son couple de rotation et son jeu axial sont bien conformes aux valeurs indiquées ci-après. Régler si besoin est.

Jeu axial: 0 mm

Couple de rotation de roulement de roue:

Avec joint d'étanchéité neuf

Moins de

0,10 à 0,16 N·m

(1,0 à 6,2 kg·cm)

Mesure prise à un boulon de moyeu de roue

2,0 à 11,8 N

(0,2 à 1,2 kg)

Avec joint d'étanchéité usagé

Moins de

0,10 à 0,61 N·m

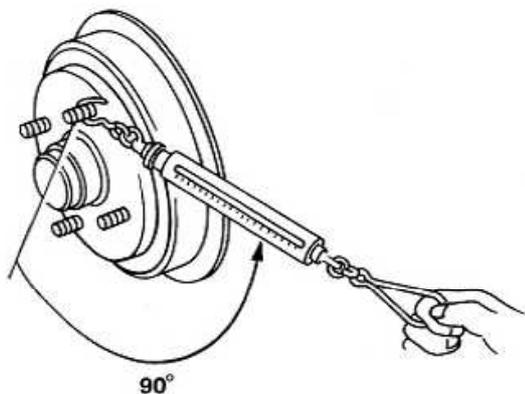
(1,0 à 6,2 kg·cm)

Mesure prise à un boulon de moyeu de roue

Moins de

2,0 à 11,8 N

(0,2 à 1,2 kg)

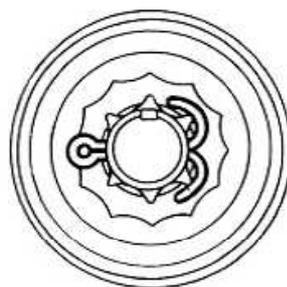


SRA416

- Mesurer soigneusement le couple d'entrée en rotation tangentielllement par rapport à un boulon de moyeu.

Les chiffres indiqués ci-avant ne tiennent pas compte de la résistance par frottement. Ne pas omettre de vérifier si la résistance par frottement est bien nulle avant de mesurer le couple d'entrée en rotation des roulements de roue.

- Rabattre les branches de la goupille fendue.



SRA417

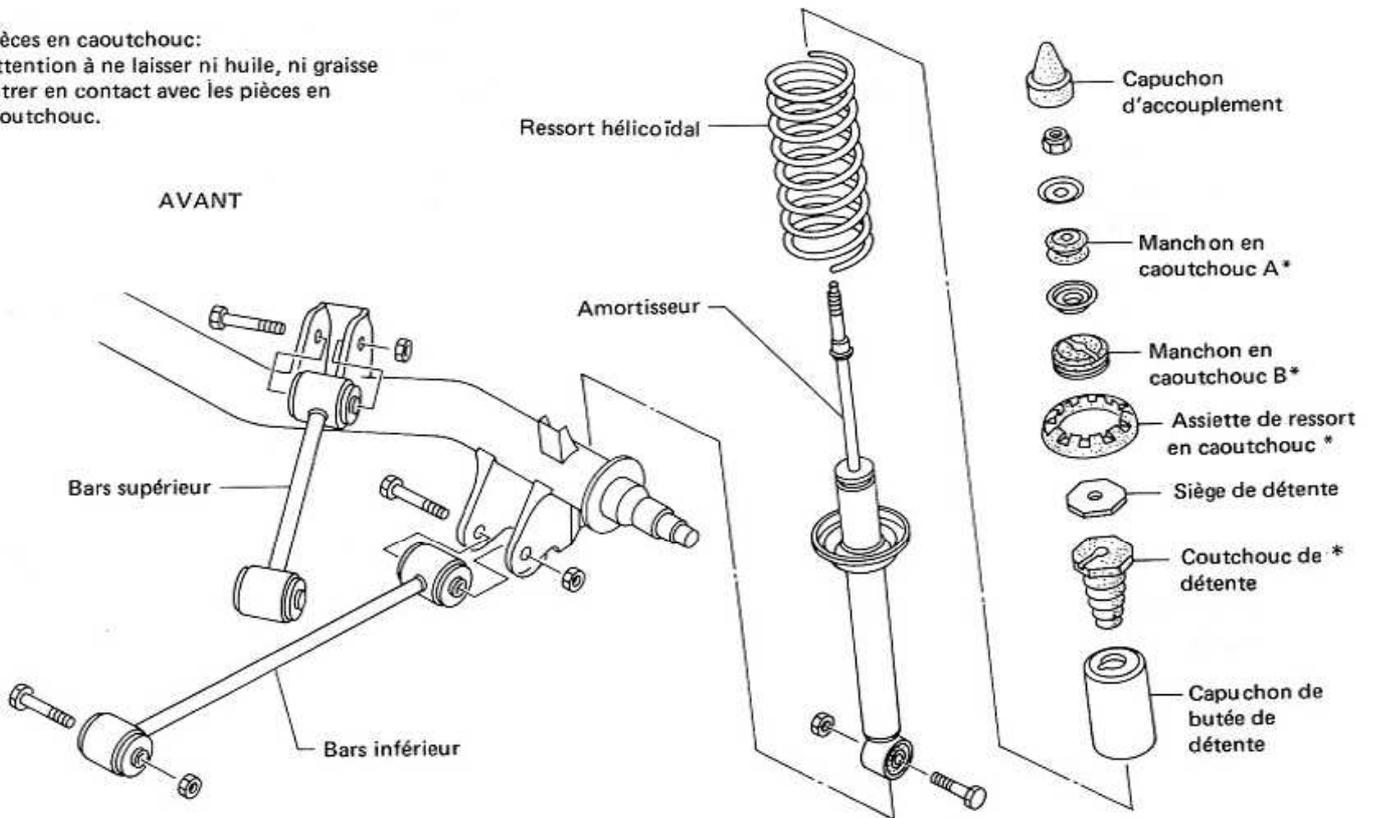
- Mettre le chapeau de moyeu en place en lui adjoignant un joint torique neuf.

SUSPENSION ARRIERE

Suspension Arrière

*: Pièces en caoutchouc:

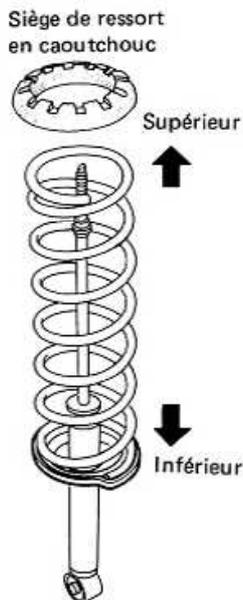
Attention à ne laisser ni huile, ni graisse entrer en contact avec les pièces en caoutchouc.



SRA418

ATTENTION:

- Veiller à ne pas endommager ni tordre la tige de piston en travaillant à ce niveau.
- Bien ajuster l'assiette de ressort en caoutchouc sur le support du passage de roue.



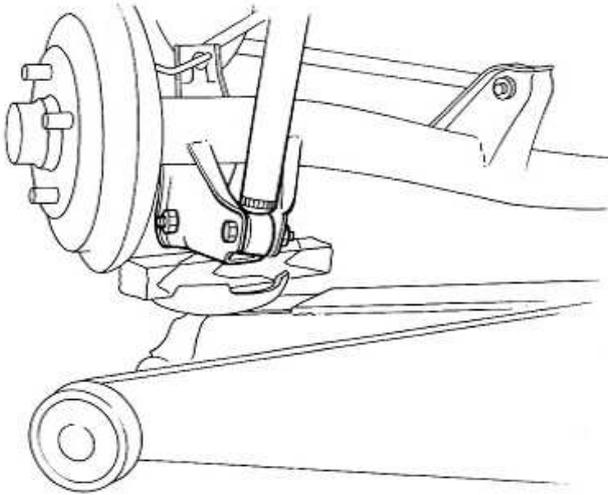
SRA419

Z·ONE·DATSUN

SUSPENSION ARRIERE

Dépose

- Lever l'arbre de roue sur un cric.



SRA420

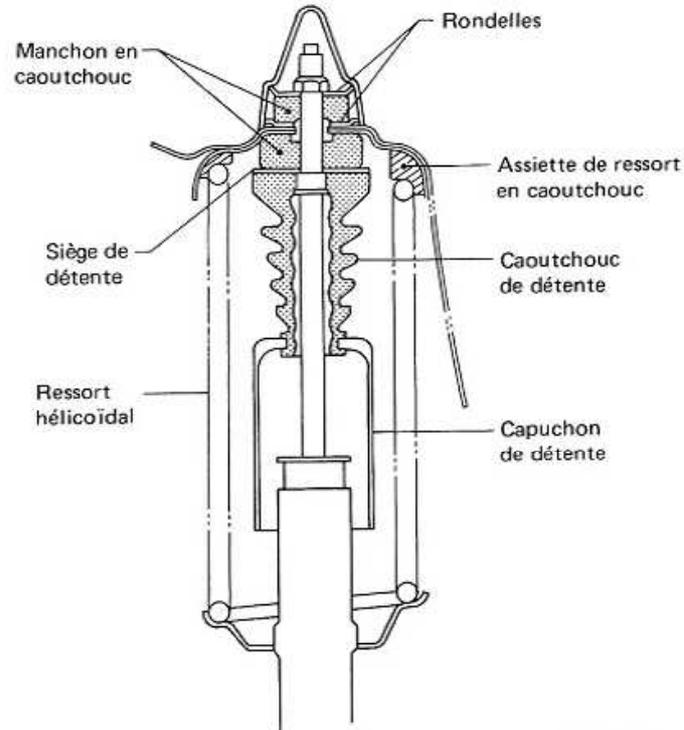
- Retirer l'écrou et les boulons de l'amortisseur.
- Abaisser lentement le cric et déposer l'amortisseur.

Vérification

- Vérifier pour voir si le ressort hélicoïdal est ni fissuré, ni déformé.
- Vérifier l'état général de toutes les pièces en caoutchouc et voir si elles ne sont ni fissurées, ni déformées. Remplacer si besoin est.
- Essayer l'amortisseur et comparer les valeurs constatées avec celles communiquées dans le paragraphe "Paramètres d'entretien et caractéristiques". Remplacer si besoin est.

Mise en place

Lors de l'accouplement de l'extrémité supérieure de l'amortisseurs, les manchons et les rondelles doivent être positionnés et orientés de la manière indiquée ci-après.



SRA421

Z·ONE·DATSUN

PARAMETRES D'ENTRETIEN ET CARACTERISTIQUES

Caractéristiques Générales

RESSORT HELICOIDAL

Paramètre	Destination	Destination		
		Europe	Moyen-Orient	Sauf Europe
Diamètre de câble	mm	8,9	8,9	8,9
Diamètre de spires	mm	85	85	85
Longueur au repos	mm	320,5	320,5	320,5
Constante de ressort N·m (kg/mm)		14,7 (1,5)	14,7 (1,5)	14,7 (1,5)
Couleurs d'identification		Bleu, rose	Bleu, rose	Bleu, rose

AMORTISSEUR

Type d'amortisseur	Hydraulique à double action	
Diamètre de tige de piston	mm	10
Course	mm	194,1
Force d'amortissement à 0,3 m/sec.		
Détente	N (kg)	392 (40)
Flexion	N (kg)	196 (20)

ROULEMENT DE ROUE

Jeu axial de roulement de roue	mm	0
Roulement de roue		
Couple de serrage	N·m (kg-m)	39 à 44 (4,0 à 4,5)
Angle de retour	degrés	90
Couple d'entrée en rotation		
Avec joint d'étanchéité neuf	N·m (kg-cm)	0,10 à 0,61 (1,0 à 6,2)
Avec joint d'étanchéité usagé	N·m (kg-cm)	0,10 à 0,61 (1,0 à 6,2)
Force de rotation à un boulon de moyeu		
Avec joint d'étanchéité neuf	N (kg)	2,0 à 11,8 (0,2 à 1,2)
Avec joint d'étanchéité usagé	N (kg)	2,0 à 11,8 (0,2 à 1,2)

Couples de serrage

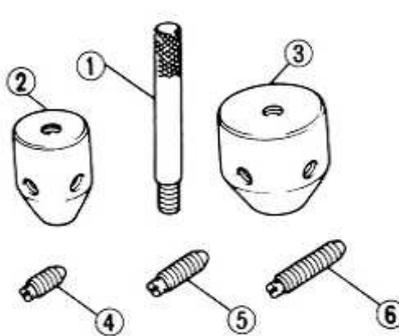
Unités	N·m	kg-m
Contre-écrou supérieur de d'amortisseur	19 à 25	1,9 à 2,6
Boulon de verrouillage inférieur d'amortisseur	48 à 60	4,9 à 6,1
Ecrou évasé de tuyau de frein	15 à 18	1,5 à 1,8
Boulon d'accouplement de flasque de frein	33 à 45	3,4 à 4,6
Ecrous de roue	78 à 98	8,0 à 1,0

OUTILS SPECIAUX

Outils Spéciaux

*: Outil spécial ou un équivalent commercial

Référence	Désignation
KV401021S0*	Jeu de broches pour baque extérieure de roulement
① ST35325000	Barre
② KV40102110	Broche (A)
③ KV40102120	Broche (B)
④ KV40102130	Vis (A)
⑤ KV40102140	Vis (B)
⑥ KV40102150	Vis (C)



The diagram illustrates the components of a roller bearing assembly. It shows two cylindrical rollers (2 and 3) with a central shaft (1) passing through them. Three screws (4, 5, and 6) are shown below, which are used to secure the rollers to the shaft.